

Anwendungsbereiche

LUX ELEMENTS®-COL-MK ist ein feuchtigkeitsvernetzender, 1-komponentiger Klebstoff auf STP-Polymerbasis zur Verklebung von LUX ELEMENTS® Hartschaum-Trägerelementen. Weiterhin haftet LUX ELEMENTS®-COL-MK auf verschiedenen Untergründen wie Metallen, Holzwerkstoffen, Keramik, Glas und anderen Baumaterialien.

Eigenschaften

- LUX ELEMENTS®-COL-MK hat eine hohe Anfangshaftung auch bei Wasserbelastung (kein Unterwasserbereich) verbunden mit einer hohen Festigkeit mit Dichteigenschaften.
- LUX ELEMENTS®-COL-MK ist festelastisch und eignet sich, gegebenenfalls nach entsprechender Vorbehandlung der Oberflächen, sehr gut für spannungsausgleichende Klebungen.
- LUX ELEMENTS®-COL-MK ist standfest, schnell aushärtend, kraftschlüssig, witterungsbeständig und wärmebeständig.
- Nach vollständiger Aushärtung ist LUX ELEMENTS®-COL-MK überstreichbar bzw. überlackierbar.
- LUX ELEMENTS®-COL-MK ist geruchsarm sowie silikon-, isocyanat- und weichmacherfrei.
- LUX ELEMENTS®-COL-MK ist nicht kennzeichnungspflichtig im Sinne der Gefahrstoffverordnung (GefStoffV).
- LUX ELEMENTS®-COL-MK quillt (schäumt) während des Abbindeprozesses nicht auf.

Verarbeitungsempfehlung

LUX ELEMENTS®-COL-MK ist abgefüllt in 290 ml Kartuschen und nach Öffnung sofort gebrauchsfertig. Es genügt den Klebstoff einseitig aufzutragen, evtl. mit Spachtel verteilen, und bei Bedarf die Fügeiteile zu fixieren. Die zu verklebenden Werkstoffe können zur Optimierung der Klebung verpresst werden. Die Klebeflächen müssen sauber, fettfrei und tragfähig sein. Bei Verklebung von Materialien mit unterschiedlichen Längenausdehnungen müssen diese (insbesondere bei Belastungen in wechselnden Temperatureinsatzbereichen) bezüglich ihres Langzeitverhaltens bewertet werden. Die zur Aushärtung erforderliche Feuchtigkeit muss durch leichtes Besprühen mit Wasser zugegeben werden, wenn keines der beiden Fügeiteile eine Eigenfeuchte besitzt. Die Klebeflächen dürfen dann nur leicht feucht, jedoch nicht nass sein. Das Zusammenfügen der zu verklebenden Teile soll möglichst sofort, spätestens innerhalb der Hautbildungszeit von ca. 4 Minuten erfolgen. Die Reinigung der Arbeitsgeräte kann mit einem Spezialreiniger erfolgen, solange LUX ELEMENTS®-COL-MK noch nicht abgebunden ist. Ausgehärteter LUX ELEMENTS®-COL-MK ist nur mechanisch entfernbar.

Hinweis: Geklebte Werkstücke sollten erst nach vollständiger Durchhärtung des Klebstoffes überlackiert werden; bei vorzeitiger Lackierung kann eine Blasenbildung des Lackes nicht ausgeschlossen werden.

Verklebung Alu: Nur auf chemisch vorbehandelten oder lackierten Oberflächen; Alu-blank lässt sich nicht dauerhaft alterungsbeständig ohne entsprechende Vorbehandlung der Klebeflächen kleben.

Basis:	1-K-feuchtigkeitsvernetzendes STP-Polymer
Farbe:	weiß
Viskosität:	mittelviskos-pastös bei +20 °C
Verarbeitungstemperatur:	ab 0 °C
Hautbildungszeit:	ca. 4 Minuten (abhängig von Material, Temperatur, Auftragsmenge, Luftfeuchtigkeit, Materialfeuchtigkeit, Klebstofffilmdicke)
Abbindezeit:	ca. 24 h (abhängig von Material, Temperatur, Auftragsmenge, Luftfeuchtigkeit, Materialfeuchtigkeit, Klebstofffilmdicke, Pressdruck)
Temperaturbeständigkeit:	-30 °C bis +80 °C

Lagerung

- Dicht verschlossen, ohne direkte Sonneneinstrahlung
- Vor Feuchtigkeit schützen
- Haltbarkeitsdauer in ungeöffneter Kartusche: 12 Monate bei +15 °C bis +25 °C

Entsorgung

Dieses Produkt und seinen Behälter der Problemabfallentsorgung zuführen. Darf nicht zusammen mit dem Hausmüll entsorgt werden. Entsorgung über Interseroh GmbH.

Freiwillige Kennzeichnung

Bei Verschlucken sofort ärztlichen Rat einholen und Verpackung oder Etikett vorzeigen; Darf nicht in Hände von Kindern gelangen.

Die einschlägigen Empfehlungen, Richtlinien sowie DIN-Vorschriften, Europäische Normen und Sicherheitsdatenblätter sind zu beachten. Es gelten die anerkannten Regeln der Baukunst und Technik. Wir übernehmen die Gewähr für die einwandfreie Qualität unserer Erzeugnisse. Unsere Verarbeitungsempfehlungen beruhen auf Versuchen und praktischen Erfahrungen; sie können jedoch nur allgemeine Hinweise ohne Eigenschaftszusicherung sein, da wir keinen Einfluss auf die Baustellenbedingungen, auf die Ausführung der Arbeiten und die Verarbeitung haben. Mit der Herausgabe dieses Produktdatenblattes verlieren Vorangegangene ihre Gültigkeit.

LUX ELEMENTS GmbH & Co. KG

An der Schusterinsel 7
D - 51379 Leverkusen-Opladen
Tel. +49 (0) 21 71/72 12-0
Fax +49 (0) 21 71/72 12-40
E-Mail info@luxelements.de

LUX ELEMENTS S.A.S

31, rue d'Ensisheim
F - 68190 Ungersheim
Tél. +33 (0) 3 89 83 69 79
Fax +33 (0) 3 89 48 83 27
E-Mail info@luxelements.fr